

روغن‌های عملیات ماشین‌کاری (قابل اختلاط با آب)

آزمون خوردگی	pH محلول ۵ درصد	دانسیته در ۱۵°C kg/m ³	ظاهر امولسیون	مشخصات فیزیکی - شیمیایی
IP-287 (5%)	ASTM D-1287	ASTM D-4052	-	روش آزمون
بدون لکه	۹/۳	۸۹۴	سفید شیری	بهران تراش

بهران تراش، سیال مناسب برای انواع عملیات ماشین‌کاری فلزات آهنی و غیر آهنی است که با استفاده از روغن پایه معدنی و مواد افزودنی مرغوب تولید می‌شود. این محصول با توجه به نوع عملیات فلزکاری با درصدهای مختلف به صورت امولسیون استفاده می‌شود. خواص بهران تراش به شرح زیر است:

- قابلیت تشکیل سریع امولسیون با طیف وسیعی از آب‌های موجود در کشور
- پایداری مطلوب امولسیون
- محافظت عالی قطعه و دستگاه در برابر خوردگی و زنگ‌زدگی
- مقاومت مناسب در برابر رشد میکروارگانیسم‌ها
- عدم تمایل به تشکیل کف پایدار

با توجه به تنوع محصولات در گروه سیالات عملیات ماشین‌کاری نیمه سینتتیک و سینتتیک این دسته از محصولات با مشخصات مورد نظر مشتری تامین می‌شوند.

توصیه‌های عمومی برای مصرف روغن بهران تراش

مواد اولیه برای تهیه امولسیون (آب صابون) بهران تراش

- روغن بهران تراش
- آب با کیفیت مناسب

شتشوی دستگاه

- ◀ تخلیه کامل امولسیون قبلی
- ◀ حذف براده‌ها و چربی‌های احتمالی
- ◀ ضد عفونی کردن دستگاه و اتصالات با استفاده از محلول بهران بهشو
- ◀ شستشوی نهایی با آب

روش تهیه امولسیون

- ◆ استفاده از مخزن جداگانه
- ◆ انتخاب غلظت مناسب از امولسیون (با توجه به نوع عملیات)
- ◆ افزودن تدریجی روغن بهران تراش در مخزن با توجه به حجم آب
- ◆ انجام اختلاط کامل به کمک همزن مکانیکی یا روش سیرکولاسیون

کنترل و حفظ غلظت امولسیون مصرفی

- ◆ اندازه‌گیری pH به صورت دوره‌ای
- ◆ کنترل غلظت به کمک اندازه‌گیری ضریب شکست
- ◆ } - سرریز با امولسیون رقیق تر در صورت افزایش غلظت
- ◆ } - سرریز با امولسیون غلیظ تر در صورت کاهش غلظت

حفظ امولسیون در حین مصرف

- ◆ حذف براده‌ها
- ◆ حذف روغن‌های سرگردان
- ◆ استفاده از مواد ضد باکتری و ضد قارچ (بهران دوام)